



Musikverein Bad Boll 1894 e.V.



Mitglied im Blasmusikverband Baden-Württemberg Kreisverband Göppingen

Bericht Jahresfeier und Jugendweihnachtsfeier 2010

Jahresfeier 2010

Das Motto unserer Jahresfeier 2010 waren die Vereinigten Staaten von Amerika. Die Aula der Schule Bad Boll war dazu im typisch amerikanischen Stil bunt geschmückt.

Die Musiker der Jugendkapelle und der aktiven Kapelle haben im Laufe des Abends ein abwechslungsreiches Programm mit amerikanischer Musik aller Stilrichtungen präsentiert; von traditionellen Märschen der amerikanischen Walking-Bands über Blues, Western-Klängen und modernen Kompositionen bis hin zu amerikanischen Weihnachtsliedern war alles dabei.

Zum Anfang des Abends spielte eine Bläsergruppe der aktiven Kapelle den Titel „The Star Spangled Banner“, die offizielle Nationalhymne der USA.

Die Jugendkapelle unter der Leitung von Dirigent Bernd Kächele spielte als nächstes einige bekannte amerikanische Stücke von Boney M., aus dem Musical Grease und als Erinnerung an die ersten europäischen Amerika-Übersiedler das Stück „Irish Dream“.

Im weiteren Verlauf wurden den Besuchern von der aktiven Kapelle des Musikvereins Bad Boll unter der Leitung von Dirigent Bernd Kächele die verschiedensten amerikanischen Musik-Stile geboten, amerikanische Märsche, Western-Melodien, Blues, Swing und weihnachtliche Klänge waren alle dabei.

Die Veranstaltung wurde auch in diesem Jahr wieder besonders gekonnt moderiert von unserem Frank Kontermann.

Das besondere Highlight des Abends war der Auftritt des Jugend-Gospelchors „grooving church“ der evangelischen Kirchengemeinde Bad Boll. Die jungen Sänger und Sängerinnen unter der Leitung von Florian Daferner sangen einige wunderbare Gospel-Songs, die die Zuhörer im Saal alle sehr bewegt haben. Danke für den schönen Auftritt.

Der Musikverein Bad Boll und der Blasmusikverband Göppingen konnten dieses Jahr wieder einige Ehrungen vornehmen.

Geehrt wurden

mit der Ehrennadel in Silber

- Hagen Allmendinger
- Caroline Gölz
- Sibylle Gölz
- Julia Stiehle

für 20 Jahre aktive Mitgliedschaft

mit der Vereinsnadel in Silber

- Matthias Bergmann

Kreissparkasse Göppingen
Konto-Nr. 85 173
BLZ 610 500 00

Volks- und Raiffeisenbank Bad Boll e.G.
Konto-Nr. 480 325 006
BLZ 600 697 66



Musikverein Bad Boll 1894 e.V.



Mitglied im Blasmusikverband Baden-Württemberg Kreisverband Göppingen

• Petra Götz
für 25 Jahre aktive Mitgliedschaft

mit der Vereinsnadel in Silber mit Urkunde

- Helmut Allmendinger
- Harald Bergmann
- Irene Dieterle
- Roland Huber

für 25 Jahre fördernde Mitgliedschaft

mit Urkunde und Geschenk

- Walter Marzek
- Kurt Schurr
- Alois Wild

für 50 Jahre fördernde Mitgliedschaft

mit Urkunde und Geschenk

- Alfred Weiß
- Reinhard Litke

für über 50 Jahre fördernde Mitgliedschaft

mit der Ehrennadel in Diamant mit Geschenk

- Karl Schurr

für über 60 Jahre fördernde Mitgliedschaft

Einen schönen und besinnlichen Abschluss fand die Jahresfeier mit den traditionell gemeinsam durch die Jugendkapelle und der aktiven Kapelle gespielten Weihnachtsliedern, bei denen alle Besucher mitgesungen haben.

Jugendweihnachtsfeier 2010

Die Jugendweihnachtsfeier 2010 war auch dieses Jahr wieder geprägt von den vielfältigen Darbietungen der verschiedenen Ausbildungsgruppen des Musikvereins Bad Boll.

So konnten die Blockflötengruppen, die Anfänger in der musikalischen Früherziehung, die Notenkünstler und die Jugendmusikkapelle zusammen mit Ihren Ausbildern und Dirigenten Antje Häfner, Bernd Kächele, Susanne Maier, Jennifer Trillinger und Martin Trillinger ihr ganzes Können vorstellen.

Auch den Nikolaus konnten wir in diesem Jahr wieder bei unserer Jugendweihnachtsfeier begrüßen. Einige Kinder hatten ein nettes Gedicht für den Nikolaus vorbereitet, alle Kinder wurden vom Nikolaus mit einem kleinen Geschenk belohnt.

Allen Ausbildern gilt der Dank des Vereins für Ihre wertvolle Arbeit mit den Kindern und Jugendlichen.

Kreissparkasse Göppingen
Konto-Nr. 85 173
BLZ 610 500 00

Volks- und Raiffeisenbank Bad Boll e.G.
Konto-Nr. 480 325 006
BLZ 600 697 66

www.musikverein-bad-boll.de

info@mv-boll.de



Musikverein Bad Boll 1894 e.V.



Mitglied im Blasmusikverband Baden-Württemberg Kreisverband Göppingen

Auch Jugendleiterin Sibylle Gölz und Ausbildungsleiter Andreas Kusmaul sei für die umfassende Organisations-Arbeit im vergangenen Jahr herzlich gedankt.

Auch dieses Jahr gilt unser Dank all den vielen Helfern im Hintergrund, beim Auf- und Abbau, in der Küche, beim Ausschank und den Kuchenspendern, die dieses Jahr wieder zum Gelingen unserer beider Weihnachtsfeiern beigetragen haben, herzlichen Dank für die vielfältige Unterstützung.

Kreissparkasse Göppingen
Konto-Nr. 85 173
BLZ 610 500 00

Volks- und Raiffeisenbank Bad Boll e.G.
Konto-Nr. 480 325 006
BLZ 600 697 66

www.musikverein-bad-boll.de

info@mv-boll.de